

CLIPPEDIMAGE= JP406293322A

PAT-NO: JP406293322A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 06293322 A

TITLE: LABELER

PUBN-DATE: October 21, 1994

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OZAWA, TAKASHI

KAMEDA, TOSHINORI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
KAO CORP	N/A
UTSUNOMIYA SEIKI KK	N/A

APPL-NO: JP04263798

APPL-DATE: October 1, 1992

INT-CL (IPC): B65C009/26;B65C009/30

US-CL-CURRENT: 156/DIG.37

ABSTRACT:

PURPOSE: To insure secure label application by providing a viscous roll which can transfer a label on a released paper, nipping a material which is subjected to application between the viscous roll and a pressing rail and applying the label on the viscous roll to a predetermined position on the material.

adhesion roll (see trans.)

CONSTITUTION: A carrying belt 10 is used to carry a released paper 22 with labels 20 adhered with predetermined pitches, and a viscous roll 12 at a lowered position is rotated timed with the carrying, whereby the label 20 is transferred from the released paper 22 to a roll surface. Then the viscous roll 12 is lifted, an elastic material 26 which is subjected to application such as a floppy disk is nipped between the roll 12 and a pressing roll 14 at

the lifted position, and the label 20 on the roll face of the viscous roll 12 is applied to a predetermined position on a lower face of the material 26. At this time the viscous roll 12 is rotated by approximate one turn to discharge the material 26 up no a send- out belt 18. On the send-out belt 18, whether the label 20 has been correctly applied to the material 26 is detected.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] this invention relates to the labeler which can stick a label on flexible label-ed pasting material, such as a floppy disk, correctly in detail about a labeler.

[0002]

[Description of the Prior Art] When sticking a label on flexible label-ed pasting material, such as a floppy disk, generally, a label is supplied from a roll-like releasing paper etc. That is, many labels are continuously prepared in the releasing paper through the binder, and a label is sent out and supplied with the releasing paper of the shape of this roll on the occasion of label pasting work. The supplied releasing paper is crooked conventionally in a label attachment position, and when [that] crooked, a label exfoliates from a releasing paper in order to resist the incurvature. And the label of this desquamative state is stuck on a floppy disk from a disk feeder, and the labeler work is completed.

[0003]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, in the conventional labeler work, when a releasing paper is made crooked, for the reasons of requiring the big ablation force from a releasing paper to ablation, a label may resist incurvature of a releasing paper, may not follow and cannot necessarily exfoliate a label correctly from a releasing paper. Moreover, it is not easy to stick on a floppy disk correctly in the conventional label work, either. Although there are few problems if a label is in the thing of the configuration generally made into a fixed form like a square, a rectangle, and a round shape, especially when it is an unfixed type label with a random configuration, it is easy to produce fault. Therefore, even if the purpose of this invention is a label which can stick a label continuously and easily correctly, and ablation takes the big ablation force from an unfixed type or a releasing paper, it is to offer the labeler which can be stuck easily.

[0004]

[Means for Solving the Problem] this invention has the adhesion roll side which adheres to the screen (or non-binder grant side) of the label currently held in respect of binder grant at the releasing paper. The adhesion roll which carries out the pressure welding of this roll side to the screen of the above-mentioned label, exfoliates and carries out adhesion maintenance of the above-mentioned label from the above-mentioned releasing paper. The feeder which supplies this label-ed pasting material so that the label on the above-mentioned adhesion roll side may lap with the predetermined pasting side of label-ed pasting material. The nip of the label put on label-ed pasting material and this between the above-mentioned adhesion rolls is carried out. The binder grant side of this label is made to stick on label-ed pasting material, and the above-mentioned purpose is attained by offering the labeler characterized by the bird clapper from the presser-foot roll on which exfoliate from the above-mentioned adhesion roll side, and this label is made to stick on label-ed pasting material.

[0005]

[Function] If the adhesion roll of the above-mentioned labeler carries out a pressure welding to a label with a releasing paper, from the adhesion of a releasing paper and the binder grant side of a label, the

adhesion of an adhesion roll side and the screen (non-binder grant side) of a label will exceed, and a label will be held from a releasing paper at an adhesion roll. If an adhesion roll rotates, it presses down according to the supply timing of label-ed pasting material, and it moves to the position of a roll and the nip of label-ed pasting material and the label is carried out between presser-foot rolls, from the adhesion of an adhesion roll side and the screen of a label, the adhesion between label-ed pasting material and the binder grant side of a label exceeds, in the screen, it will carry out and a label will be stuck outside correctly in the position of a request of label

[0006]

[Example] Hereafter, the labeler concerning this invention is explained in full detail, referring to drawing. Explanatory drawing at the time of a label moving from the perspective diagram of the labeler which drawing 1 requires for this invention, and drawing 2 (a) to the adhesion roll of the labeler of drawing 1, and drawing 2 (b) are explanatory drawings at the time of moving from the adhesion roll of the labeler of drawing 1 to a floppy disk. Moreover, drawing 3 is explanatory drawing showing another example of the labeler concerning this invention. As shown in drawing 1, the labeler concerning this invention has adhesion roll side 12A which adheres to the screen (or non-binder grant side) of the label 20 currently held in respect of binder grant at the releasing paper 22. The adhesion roll 12 which carries out the pressure welding of this roll side 12A to the screen of the above-mentioned label 20, exfoliates and carries out adhesion maintenance of the above-mentioned label 20 from the above-mentioned releasing paper 22. The feeder 16 which supplies this label-ed pasting material 26 so that the label 20 on the above-mentioned adhesion roll side 12A may lap with the predetermined pasting side of the label-ed pasting material 26, The nip of the label 20 put on the label-ed pasting material 26 and this between the above-mentioned adhesion rolls 12 is carried out. The binder grant side of this label 20 is made to stick on the label-ed pasting material 26, and it consists of a presser-foot roll 14 on which exfoliate from above-mentioned adhesion roll side 12A, and this label 20 is made to stick on the label-ed pasting material 26.

[0007] When this invention is explained in more detail, as shown in drawing 1, a labeler 1 The housing 4 attached in the cylinder 2 for vertical movement, and the support roll 6 attached in the housing 4, The belt 10 for label conveyance which arranges the support roll 6 inside and goes between the set-up roll 8 of a couple, and 8 around, It consists of an adhesion roll 12 formed above the support roll 6 and the belt 10 for conveyance, and the supply belt 16 and the send belt 18 of a floppy disk which was prepared above the adhesion roll 12 and which pressed down and was prepared in right and left of a roll 14 and the presser-foot roll 14. A label 20 is conveyed by the belt 10 for conveyance with a releasing paper 22 by the state where the binder grant side was made to stick on a releasing paper 22, and as shown in drawing 2 (a), a label 20 is sent to between the upper guides 24 of the couple on the support roll 6.

Moreover, a floppy disk 26 is sent from the supply belt 16, passes through and sends out the bottom of the presser-foot roll 14, and is sent to the latter part with a belt 18. The adhesion roll 12 is attached in roll-axis vertical-movement equipment 28 equipped with the servo motor, and it is formed so that a nip can be carried out also between the presser-foot rolls 14, as shown in drawing 2 (b) while carrying out the nip of the label 20 on the belt for conveyance between the support rolls 6, as shown in drawing 2 (a).

Moreover, roll side 12A of the adhesion roll 12 is adhesive, and the adhesion is the above adhesion which exfoliates a label 20 from a releasing paper 22, and is less than the adhesion between the binder grant side of a label 20, and the 26th page of a floppy disk. In addition, even when polluted, the adhesion recovers the adhesion of adhesion roll side 12A by rinsing.

[0008] Like the above, even the support roll 6 is made to lower-** the adhesion roll 12 on both sides of the belt 10 for conveyance, as shown in drawing 2 (a), and the constituted labeler 1 carries out a rotation drive with the belt 10 for conveyance. Moreover, it checks with the photosensor which does not illustrate the advance edge of the label 20 of the releasing paper 22 on the belt 10 for conveyance, and the rotation drive of the adhesion roll 12 is carried out by one label by the check, taking timing. If the adhesion roll 12 is raised after this rotation drive, elevation will be regulated by the upper guide 24 with the belt 10 for conveyance, and a releasing paper 22, consequently, as for the support roll 6, ** arrival only of the label 20 will be carried out to the adhesion roll 12 from a releasing paper 22.

[0009] It takes, and supply timing is pressed down with the adhesion roll 12 which made it go up, and carries out a nip between rolls 14 so that it may lap in the position of a request of the floppy disk 26 from the supply belt 16, and the label 20 of roll side 12A, as shown in drawing 2 (b). In addition, after supplying a floppy disk 26, the back end is checked with a photosensor 30, and an exact position is checked. Thereby, the label 20 left adhesion roll side 12A, was stuck on the exact position of a floppy disk 26 through the adhesion grant side, and at this time, it rotated abbreviation 1, sent out the floppy disk 26, and, as for the adhesion roll 12, has discharged even the belt 18. In addition, on the send belt 18, it is checking with the photosensor which does not illustrate whether the label 20 was correctly given to the floppy disk 26. A series of above operation is repeated again, label pasting can be repeated until the adhesion of roll side 12A of the adhesion roll 12 declines, and as for the adhesion roll 12, after three - 40,000 processings fully functions.

[0010] Therefore, in the above-mentioned example, a label 20 exfoliates from a releasing paper 22 certainly, and since it is held at adhesion roll side 12A, the consecutive operation with poor ablation of it which is not becomes possible. Moreover, since the timing of the adhesion roll 12 and the supply belt 16 can be taken easily, a label 20 can be correctly stuck on a desired position also by the floppy disk 26 with flexibility. Moreover, since the labeler 1 is making the label 20 stick on a floppy disk 26 through the adhesion roll 12, it has producing [little] special fault with the configuration of a label 20. For this reason, in the above-mentioned example, although the configuration of a label 20 is made into a rectangle, it does not restrict to this, and it can perform easily also sticking correctly the notched indeterminate type nature label which became intricate in irregularity.

[0011] In the above-mentioned example, you may prepare the preceding paragraph or the label feeder directly shown in drawing 4 of a conveyance belt. The label feeder of drawing 4 consists of a delivery [which pushes up and adjusts the machine frame 52 prepared in the base 50 possible / a slide /, the label supporting plate 56 attached in the machine frame 52 through the ginglymus 54, and the label supporting plate 56] roller 60 which sends out a cylinder 58 and the label 20 of the label supporting plate 56 to a label attachment position with a releasing paper 22 by pushing up. When such a feeder is used, it turns at a releasing paper 22 by the shape of a strip of paper, it is free from vice, and can be supplied smoothly.

[0012] Moreover, the feeder of a floppy disk can be prepared for the preceding paragraph or the direct target of the supply belt 16 in the above-mentioned example. The rotary actuator 68 formed in the set-up machine frame 66 of a couple, and the machine frame 66 as shown in drawing 5 , and the floppy disk conveyance belt 70 of a couple, The supply frame 72 and feed hopper 74 of a floppy disk 26 which were prepared above the conveyance belt 70, The slide support plate 76 of the couple which supplies the floppy disk 26 from the supply frame 72 to the conveyance belt 70 while taking timing for every sheet, It consists of an eccentric shaft 80 which operates by the timing belt 78 which was made to slide a support plate 76 and was connected with the rotary actuator 68. By such feeder, a label 20 can be continuously stuck on the position of a request of a floppy disk 26.

[0013] (others -- example) next, another example of this invention is explained according to drawing 3 Drawing 3 is explanatory drawing of the labeler concerning another example. Although the labeler concerning this example is constituted almost like the example shown in drawing 1 , the same sign is attached in drawing 3 about the member in the example shown in drawing 1 , and the same member and the detailed explanation is omitted, as for the different place, the cylinder-like work (label-ed pasting material) 40 is used instead of the floppy disk 26. Moreover, a work 40 is supplied to the belt 44 for work conveyance through the grooved pulley 42 for supply, and the belt 44 for work conveyance consists of a band belt of a couple with which the center section became an opening. To the belt 44 for work conveyance, the work cradle 46 of a couple set the fixed interval, and was attached in it, and rolling of a work 40 is prevented by the cradle 46 to it. Furthermore, although it is the same that the adhesion roll 12 moves between the conveyance way 50 of a label 20 and works 40 up and down, the presser-foot rolls 48 and 48 of a couple which can move are formed above the adhesion roll 12 instead of the presser-foot roll 14 of drawing 1 . Also in such composition, a label 20 can be correctly stuck on the position of the cylinder-like work 40, and the same operation effect as the example of drawing 1 is done so.

[0014]

[Effect of the Invention] The labeler concerning this invention can be easily stuck, even if it is the label which can stick a label continuously and easily correctly, and exfoliation takes the big exfoliation force from an unfixed type or a releasing paper.

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-293322

(43)公開日 平成6年(1994)10月21日

(51)Int.Cl.⁶

B 6 5 C 9/26
9/30

識別記号

府内整理番号
9146-3E
9146-3E

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全5頁)

(21)出願番号

特願平4-263798

(22)出願日

平成4年(1992)10月1日

(71)出願人 000000918

花王株式会社
東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10号

(71)出願人 591088962

宇都宮精機株式会社
栃木県河内郡河内町白沢2012-4

(72)発明者 小沢 敬司

東京都北区中十条1-14-2

(72)発明者 亀田 年視

栃木県宇都宮市今泉町2430-18

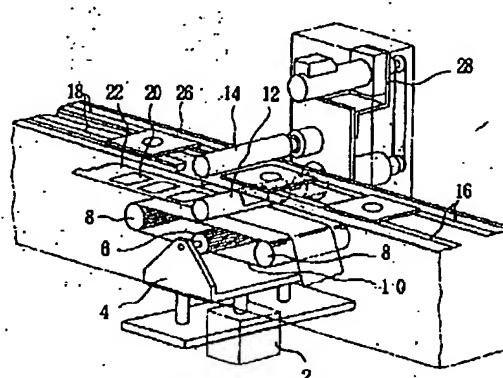
(74)代理人 弁理士 羽鳥 修

(54)【発明の名称】 ラベラー

(57)【要約】

【目的】 ラベルを正確に連続的且つ容易に貼り付けることができ、また不定型或いは剥離紙からの剥離に大きな剥離力を要するラベルであっても簡単に貼り付けることができるラベラーを提供すること。

【構成】 本発明に係るラベラーは、粘着剤付与面で剥離紙に保持されているラベルの表示面(又は非粘着剤付与面)に粘着する粘着ロール面を有し、該ロール面を上記ラベルの表示面に圧接して上記ラベルを上記剥離紙から剥離して粘着保持する粘着ロールと、被ラベル貼付材の所定の貼付面に上記粘着ロール面上のラベルが重なるように該被ラベル貼付材を供給する供給装置と、上記粘着ロールとの間で被ラベル貼付材及びこれに重ねたラベルをニップルし、該ラベルの粘着剤付与面を被ラベル貼付材に貼着させ、該ラベルを上記粘着ロール面から剥離して被ラベル貼付材に貼付させる押さえロールとからなることを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 粘着剤付与面で剥離紙に保持されているラベルの表示面（又は非粘着剤付与面）に粘着する粘着ロール面を有し、該ロール面を上記ラベルの表示面に圧接して上記ラベルを上記剥離紙から剥離して粘着保持する粘着ロールと、
被ラベル貼付材の所定の貼付面に上記粘着ロール面上のラベルが重なるように該被ラベル貼付材を供給する供給装置と、
上記粘着ロールとの間で被ラベル貼付材及びこれに重ねたラベルをニップし、該ラベルの粘着剤付与面を被ラベル貼付材に貼着させ、該ラベルを上記粘着ロール面から剥離して被ラベル貼付材に貼付させる押さえロールとからなることを特徴とするラベラー。

【請求項2】 上記剥離紙から剥離する際の上記ラベル及び剥離紙を上記粘着ロールとの間でニップするための支持ロールを設け、上記粘着ロールは該支持ロールと上記押さえロールとの間を所定のタイミングで往復移動する移動ロールである請求項第1項記載のラベラー。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、ラベラーに関するものであり、詳しくは、フロッピーディスク等の可撓性の被ラベル貼付材にラベルを正確に貼り付けることのできるラベラーに関するものである。

【0002】

【従来の技術】 一般にフロッピーディスク等の可撓性の被ラベル貼付材にラベルを貼り付ける場合、ロール状の剥離紙等からラベルが供給される。即ち、多数のラベルは粘着剤を介して剥離紙に連続的に設けられており、ラベル貼付作業に際して、ラベルはこのロール状の剥離紙と共に送出して供給される。従来、供給された剥離紙はラベル貼り付け位置で屈曲され、その屈曲された際に、ラベルはその屈曲に抗するため剥離紙から剥離する。そして、この剥離状態のラベルをディスク供給装置からのフロッピーディスクに貼り付け、そのラベラー作業が完了する。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】 しかしながら、従来のラベラー作業では、剥離紙を屈曲させたとき、剥離紙からの剥離に大きな剥離力を要する等の理由により、ラベルが剥離紙の屈曲に抗して追従しないことがあり、必ずしも剥離紙からラベルを正確に剥離できない。また、従来のラベル作業ではフロッピーディスクに正確に貼り付けることも容易でない。特に、ラベルが正方形、長方形、円形等のように、一般に定型とされる形状のものにあっては問題は少ないが、形状がランダムな不定型ラベルの場合は不具合が生じ易い。従って、本発明の目的は、ラベルを正確に連続的且つ容易に貼り付けることができ、また不定型或いは剥離紙からの剥離に大きな剥離

力を要するラベルであっても簡単に貼り付けることができるラベラーを提供することにある。

【0004】

【課題を解決するための手段】 本発明は、粘着剤付与面で剥離紙に保持されているラベルの表示面（又は非粘着剤付与面）に粘着する粘着ロール面を有し、該ロール面を上記ラベルの表示面に圧接して上記ラベルを上記剥離紙から剥離して粘着保持する粘着ロールと、被ラベル貼付材の所定の貼付面に上記粘着ロール面上のラベルが重なるように該被ラベル貼付材を供給する供給装置と、上記粘着ロールとの間で被ラベル貼付材及びこれに重ねたラベルをニップし、該ラベルの粘着剤付与面を被ラベル貼付材に貼着させ、該ラベルを上記粘着ロール面から剥離して被ラベル貼付材に貼付させる押さえロールとからなることを特徴とするラベラーを提供することにより上記目的を達成したものである。

【0005】

【作用】 上記ラベラーの粘着ロールが剥離紙と共にラベルに圧接すると、剥離紙とラベルの粘着剤付与面との粘着力より粘着ロール面とラベルの表示面（非粘着剤付与面）の粘着力が上回り、ラベルが剥離紙から粘着ロールに保持される。粘着ロールが回転して被ラベル貼付材の供給タイミングに合わせて押さえロールの位置に移動し、且つ押さえロールとの間で被ラベル貼付材とラベルとをニップすると、粘着ロール面とラベルの表示面の粘着力より被ラベル貼付材とラベルの粘着剤付与面との間の粘着力が上回り、ラベルは表示面を外側にして被ラベル貼付材の所望の位置に正確に貼り付けられる。

【0006】

30 【実施例】 以下、本発明に係るラベラーを図を参照しながら詳説する。図1は本発明に係るラベラーの斜視図、図2(a)は図1のラベラーの粘着ロールにラベルが移る際の説明図、図2(b)は図1のラベラーの粘着ロールからフロッピーディスクに移る際の説明図である。また、図3は本発明に係るラベラーの別の実施例を示す説明図である。図1に示す如く、本発明に係るラベラーは、粘着剤付与面で剥離紙22に保持されているラベル20の表示面（又は非粘着剤付与面）に粘着する粘着ロール面12Aを有し、該ロール面12Aを上記ラベル20の表示面に圧接して上記ラベル20を上記剥離紙22から剥離して粘着保持する粘着ロール12と、被ラベル貼付材26の所定の貼付面に上記粘着ロール面12A上のラベル20が重なるように該被ラベル貼付材26を供給する供給装置16と、上記粘着ロール12との間で被ラベル貼付材26及びこれに重ねたラベル20をニップし、該ラベル20の粘着剤付与面を被ラベル貼付材26に貼着させ、該ラベル20を上記粘着ロール面12Aから剥離して被ラベル貼付材26に貼付させる押さえロール14とからなる。

40 50 【0007】 本発明を更に詳しく説明すると、図1に示す如く、本発明に係るラベラーは、粘着剤付与面で剥離紙22に保持されているラベル20の表示面（又は非粘着剤付与面）に粘着する粘着ロール面12Aを有し、該ロール面12Aを上記ラベル20の表示面に圧接して上記ラベル20を上記剥離紙22から剥離して粘着保持する粘着ロール12と、被ラベル貼付材26の所定の貼付面に上記粘着ロール面12A上のラベル20が重なるように該被ラベル貼付材26を供給する供給装置16と、上記粘着ロール12との間で被ラベル貼付材26及びこれに重ねたラベル20をニップし、該ラベル20の粘着剤付与面を被ラベル貼付材26に貼着させ、該ラベル20を上記粘着ロール面12Aから剥離して被ラベル貼付材26に貼付させる押さえロール14とからなる。

す如くラベラー1は、上下動用シリンダ2に取付けられた支持枠4と、支持枠4に取付けられた支持ロール6と、支持ロール6を内側に配して一対の張設ロール8、8間を周回するラベル搬送用ベルト10と、支持ロール6及び搬送用ベルト10の上方に設けられた粘着ロール12と、粘着ロール12の上方に設けられた押さえロール14と、押さえロール14の左右に設けられたフロッピーディスクの供給ベルト16及び送り出しベルト18とからなる。ラベル20は粘着剤付与面を剥離紙22に貼付させた状態で剥離紙22と共に搬送用ベルト10で搬送され、図2(a)に示す如くラベル20は支持ロール6上の一対の上ガイド24の間へと送られる。また、フロッピーディスク26は供給ベルト16から送られ、押さえロール14の下を通過して送り出しベルト18により後段に送られる。粘着ロール12は、サーボモータを具えたロール軸上下動装置28に取り付けられており、図2(a)に示す如く搬送用ベルト上のラベル20を支持ロール6の間でニップすると共に、図2(b)に示す如く押さえロール14との間でもニップできるように設けられている。また、粘着ロール12のロール面12Aは、粘着性があり、その粘着力は剥離紙22からラベル20を剥離する以上の粘着力で、ラベル20の粘着剤付与面とフロッピーディスク26面との間の粘着力を下回るものである。尚、粘着ロール面12Aの粘着力は、汚染された場合でも水洗によりその粘着力が回復するようになっている。

【0008】以上の如く構成されたラベラー1は、図2(a)に示す如く粘着ロール12を支持ロール6まで搬送用ベルト10を挟んで下動させ、搬送用ベルト10と共に回転駆動させる。また、搬送用ベルト10上の剥離紙22のラベル20の前進端を図示しないフォトセンサーでチェックし、そのチェックにより、タイミングを取りながら粘着ロール12を1ラベル分回転駆動する。この回転駆動後に粘着ロール12を上昇させると、支持ロール6は上ガイド24によって搬送用ベルト10及び剥離紙22と共に上昇が規制され、この結果、ラベル20のみが剥離紙22から粘着ロール12に転着される。

【0009】図2(b)に示す如く供給ベルト16からのフロッピーディスク26及びロール面12Aのラベル20を所望の位置で重なるように供給タイミングを取り、上昇させた粘着ロール12と押さえロール14との間にニップする。尚、フロッピーディスク26を供給した後、その後端をフォトセンサー30でチェックし、正確な位置を確認する。これにより、ラベル20は粘着ロール面12Aを離れ、その粘着付与面を介してフロッピーディスク26の正確な位置に貼り付けられ、また、この時、粘着ロール12は略1回転してフロッピーディスク26を送り出しベルト18まで排出している。尚、送り出しベルト18上では、フロッピーディスク26にラベル20が正確に付与されたかを図示しないフォトセン

サーでチェックしている。以上の一連の動作が再び繰り返され、ラベル貼付は粘着ロール12のロール面12Aの粘着力が低下するまで繰り返すことができ、粘着ロール12は3~4万回の処理後も十分に機能する。

【0010】従って、上記実施例では、ラベル20は確実に剥離紙22から剥離され、粘着ロール面12Aに保持されるので剥離不良のない連続操作が可能となる。また、粘着ロール12と供給ベルト16とのタイミングを簡単に探すことができるので、可携性のあるフロッピーディスク26でも所望の位置に正確にラベル20を貼り付けることができる。またラベラー1は粘着ロール12を介してフロッピーディスク26にラベル20を貼付させているため、ラベル20の形状によって特別な不具合を生じることが少ない。このため、上記実施例ではラベル20の形状を長方形としたがこれに限るものではなく、凹凸に入り組んだギザギザの不定型ラベルでも正確に貼り付けることが容易にできる。

【0011】上記実施例においては、搬送ベルトの前段又は直接的に図4に示すラベル供給装置を設けてもよい。図4のラベル供給装置は、台50にスライド可能に設けられた機枠52と、機枠52に蝶番54を介して取付けられたラベル受板56と、ラベル受板56を押上げ調整する押し上げシリング58と、ラベル受板56のラベル20を剥離紙22と共にラベル貼り付け位置まで送り出す送り出しローラ60とからなっている。このような供給装置を使用した場合、剥離紙22は短冊状で曲がり癖がなく、スムースに供給できる。

【0012】また、上記実施例では、フロッピーディスクの供給装置を供給ベルト16の前段又は直接的に設けることができる。図5に示すように、一対の立設機枠66と、機枠66内に設けられたロータリーアクチュエータ68及び一対のフロッピーディスク搬送ベルト70と、搬送ベルト70の上方に設けられたフロッピーディスク26の供給枠72及び供給ホッパー74と、供給枠72からのフロッピーディスク26を一枚毎にタイミングを取りながら搬送ベルト70に供給する一対のスライド支持板76と、支持板76をスライドさせてロータリーアクチュエータ68と接続されたタイミングベルト78によって作動する偏心シャフト80とからなる。このような供給装置により、ラベル20をフロッピーディスク26の所望の位置に連続的に貼り付けることができる。

【0013】(他の実施例)次に、本発明の別の実施例を図3にしたがって説明する。図3は、別の実施例に係るラベラーの説明図である。本実施例に係るラベラーは、図1に示す実施例とほぼ同様に構成されており、図1に示す実施例における部材と同様な部材については図3において同一符号を付してその詳しい説明を省略するが、相違している所はフロッピーディスク26の代わり円筒状のワーク(被ラベル貼付材)40が使用されている。また、ワーク40は供給用みぞ車42を介してワー

ク搬送用ベルト44に供給され、ワーク搬送用ベルト44は中央部が空隙となった一对の帯ベルトからなっている。ワーク搬送用ベルト44には、一对のワーク受け台46が一定間隔をおいて取付けられ、受け台46でワーク40の転動を防止している。更に、粘着ロール12がラベル20の搬送路50とワーク40との間に上下動することは同じであるが、粘着ロール12の上方には、図1の押さえロール14の代わりに、移動可能な一对の押さえロール48、48が設けられている。このような構成においても、ラベル20を円筒状ワーク40の所定の位置に正確に貼付することができ、図1の実施例と同様な作用効果を奏する。

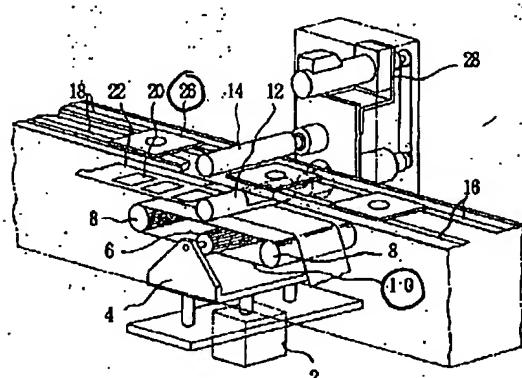
【0014】

【発明の効果】本発明に係るラベラーは、ラベルを正確に連続的且つ容易に貼り付けることができ、また不定型或いは剥離紙からの剥離に大きな剥離力を要するラベルであっても簡単に貼り付けることができる。

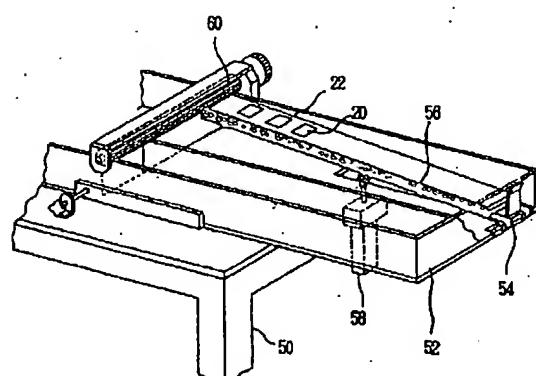
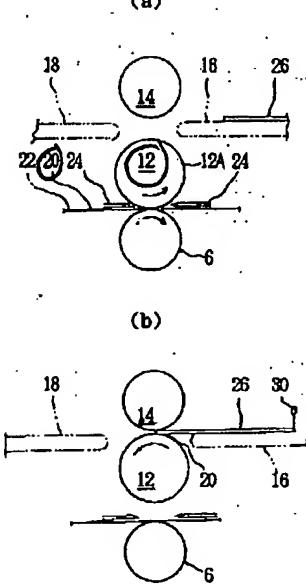
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るラベラーの斜視図である。

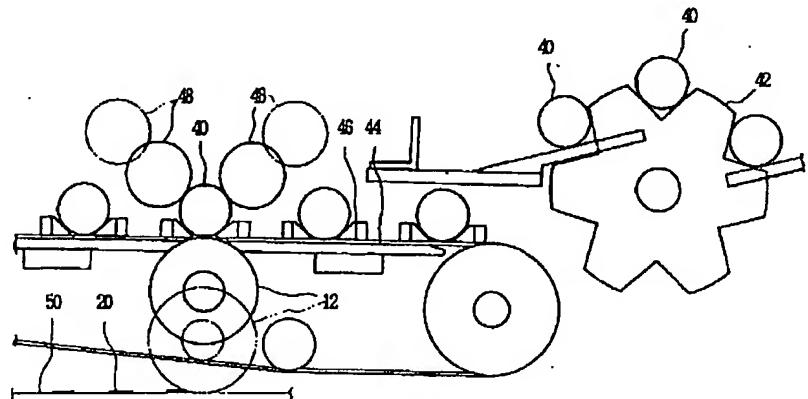
【図1】



【図2】



【図3】



【図5】

